

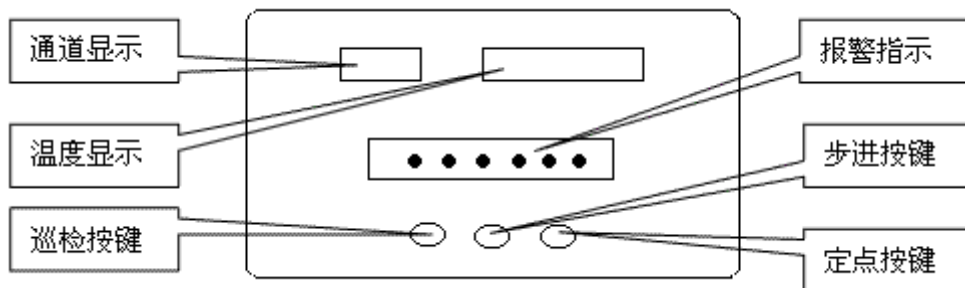
(图 1)

五、技术指标

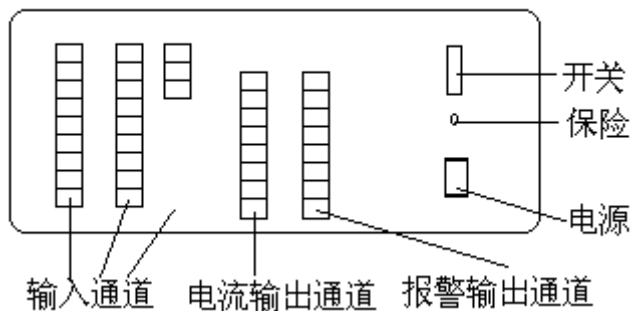
- 1、输入 三线制热电阻 PT100；
- 2、测量范围 0~100℃；
- 3、显示方式 测量值显示为 3 位半红色 LED，通道显示为 2 位红色 LED；
- 4、分辨率 末位±1 个字；
- 5、测量精度 满量程的 0.5%±1 个数字位；
- 6、输出 在负载电阻 $\leq 500\Omega$ 时，输出 4~20mADC，负载在 0~500 欧姆范围变化时，输出变化小于等于量程的 0.5 %；报警继电器输出，继电器触点容量 3A/250VAC；
- 7、报警设定范围 0~100℃全范围可调；
- 8、巡检时间 约 5 秒；
- 9、巡检点数 7 点；
- 10、仪表机箱尺寸 200MM×120MM×200MM；
- 11、重量 约 2KG；
- 12、电源电压 220VAC±10%,50±2HZ；
- 13、电源功耗 约 80W ；

14、正常工作条件 温度：-20~50℃ ； 相对湿度：≤85%；

六、面板、背板说明



(图 2)面 板

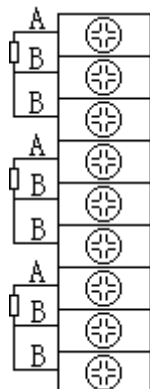


(图 3)背 板

七、仪表连接

为正确，安全地使用该仪表，必须按照如下的连接方式，正确无误的连接。

1、PT100 热电阻输入的接线方式



(图 4)

注意：如果有通道不用时，未用通道必须用 100~120 欧姆电阻接于 A, B 端，且 B、B 端用导线短接。

2、输出端子的连接

2.1. 4~20 m A 输出



(图 5) 注意：负载电阻应小于 500 欧姆

2.2. 报警输出



(图 6) 注意：触点容量 3A/250VAC

3、电源线的接插

将电源插头插在 220V, 50HZ 的交流电源座上。

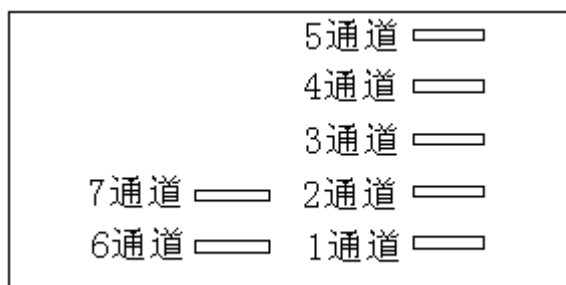
八、操作说明

1、检查所有接线正确无误后，打开电源开关，仪表自动进入巡检状态。通道号从“00”到“07”显示，同时显示对应通道的温度值，约每隔 5 秒转换一点。此时若按定点键则停止巡检，固定显示这一点的温度值。在任何状态下按下步进键（也可按住不放）则可快速的到达需要观察的通道并显示该通道的温度值。

2、某一通道温度测量值大于其报警设定值时，对应的报警指示灯亮，同时报警继电器动作。

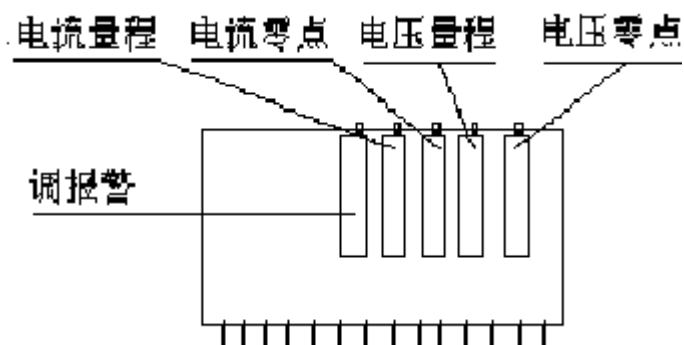
九、仪表的调校

1、仪表内的各通道布置图如下：



(图 7)

2、通道模板上电位器的布置和名称：



(图 8)

3、仪表的调校步骤

3.1 校验设备：

3.1.1 0.01~10k 欧姆直流电阻箱 1 只 (0.02 级)

3.1.2 250 欧姆电阻 1 只

3.1.3 4 位半数字万用表 1 只

3.2 校验：

3.2.1 按图 4，图 5 接好线。检查无误后通电半小时，用以下步骤检查。

3.2.2 将仪表显示通道设定为与输入对应的通道，输入 100.01 欧姆电阻，调整电压零点电位器，观察温度显示，使其显示为 00.0℃。调整电阻箱使其电阻值为 138.51 欧姆；调整电压满量程电位器，使仪表显示 100.0℃，然后再把输入电阻降为 100.01 欧姆，调整电压零点电位器使仪表显示为 00.0℃，再调整电阻箱使其电阻值为 138.51 欧姆，调整满量程电位器，使仪表显示 100.0℃。如此反复进行，直到输入 100.01 欧姆，仪表显示 00.0℃，输入 138.51 欧姆，仪表显示 100.0℃为止。

3.2.3 输出 4~20mA 电流的调整。

先调好该通道的温度显示，然后输入 100.01 欧姆，观察数字万用表，调整电流零点电位器，使万用表电流显示 4.0mA，调整电阻箱使其电阻值为 138.51 欧姆，调整电流量程电位器，使万用表电流显示 20.0mA；然后再输入 100.01 欧姆，调整电流零点电位器，使万用表电流显示 4.0mA，调整电阻箱使其电阻值为 138.51 欧姆，调整电流量程电位器，使万用表电流显示 20.0mA。如此反复进行，直到输入 100.01 欧姆，万用表电流显示 4.0mA，输入 138.51 欧姆万用表电流显示 20.0mA 为止。

3.2.4 通道报警值的设定。

在完成上述的步骤后，用户可以根据自己的需要在 0~100℃ 范围内设定。设定的方法是：首先选择需要调整的通道，改变电阻箱的电阻值，使其显示为所需的温度值；然后调整该通道报警电位器，使报警继电器动作，同时该通道报警指示灯亮。本机出厂时第一通道(输入 1)设置为 70℃报警，其余通道均设置为 65℃报警。

十、注意事项

1、仪表关机后，1 分钟后才能开机。

2、铂电阻引线 A、B 断时，仪表显示无穷大，继电器动作。引线 B 断时，显示一负值，继电器动作。

3、铂电阻引线短路时，显示一负值,继电器动作。

十一、订货须知

1、订货时请注明产品名称，型号规格。

2、数量和交货时间。

3、特殊规格须经双方协商。

■ 附录

天长市蓝宇仪表成套有限公司

电话: 0550-7316502 传真: 0550-7311002

Http:www.lanyuyb.cn